



625 FCW

EN ISO 12153: ENi6625 (NiCr22Mo9Nb)

AWS A5.34: ENiCrMo3 T0-4

ALLMÄN BESKRIVNING

Rörtråd för svetsning och cladding av nickellegeringar såsom 625(NiCrMo3), 825 och liknande, för svetsning av olikartade nickelstål mot varandra eller mot andra legerade och rostfria stål samt mot stål utsatta för låga temperaturer. Jämfört med solidtråd har man flera fördelar med den här tråden: Bättre svetsegenskaper, minimalt sprut och stabilare ljusbåge.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

= +

GAS

Ar/Co2(M21)

MATERIAL

Nickelstål, rostfria stål, olikartade stål, lågtempererade stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>KV(j)</i>
780	500	40	-196°C: 47

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	Fe	Ni
0,025	0,4	0,3	21,0	9,0	3,4	0,4	Rest

FÖRPACKNING

Dimension (mm)	1,2	1,6		
Spole (kg)	15	15		
Artikel nummer	8M62512001	8M62516001		
Bågspänning (V)	24-32	24-32		
Ampere(A)	130-250	150-300		
Utstick (mm)	12-25	12-25		
Gasflöde (l/min)	10-20	10-20		

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 625 XE /625 XHE
MIG	Meltolit 625 XM
TIG	Meltolit 625 XT