



# 49CuMnNi L Trifolie

DIN 8513: -

AWS A5.8: -

## ALLMÄN BESKRIVNING

Treskikts kadmiumfritt silverlod med 49% silver som används för lödning av hårdmetallskär, borrar, plattor och verktyg för bland annat trä och bearbetningsverktyg. Produkten innehåller inte fosfor vilket betyder att det behövs ett silverlodsflussmedel, typ Meltolit 770E Special som bryter "oxiden" på grundmaterialet vid sammanfogning av dessa metaller. Silverlodet används ofta där materialkombinationer med stor längdutvidgning är vanliga. Lodet har en modifierad kopparkärna md ratio 1:2:1 är belagd med 49% silverlod och används som ett spänningsutjämnande skikt vilket möjliggör lödning utan risk för sprickbildning. Tillägg av Mangan(Mn) och nickel(Ni) förbättrar vätning och korrosionsbeständigheten i lödfogen samt ökar brottgränsen.

### SMÄLTINTERVALL

670-690°C

### LÖDTEMPERATUR

700°C

### VÄRMEKÄLLA

Flamma, Induktion

## GRUNDMATERIAL

Mässing, stål, hårdmetall, tungstenkarbider och rostfritt stål.

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>Rm (Mpa)</i>	<i>Rp 0,2 (Mpa)</i>	<i>A5 (%)</i>	<i>Densitet(g/cm3)</i>
			8,9

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Ag	Zn	Cu	Mn	Sn	Ni
49	21	27	2,5		0,5

## FÖRPACKNING

Dimension(mm)	3,0x0,4	4,0x0,4	20,0x0,4	60,0x0,4	70,0x0,4
Artikel nummer	9M2804L301	9M2804L401	9M2804L101	9M2804L201	9M2804L501

Andra dimensioner kan fås på förfrågan